

Maschinenpark Maier Kunststoff

Hersteller	Schliesskraft	Schnecken-Durchmesser	max. Hubvolumen	Holmabstand	Zentrierring AS/DS	min./max. Einbauhöhe	Öffnungsweg	Besonderes
Boy 15	150 KN	20	21.0cm ³	240	110/60	40/200	150	vertikale Spritzeinheit
Boy 22S	220KN	22	30.0cm ³	254	110/60	200	200	
Boy 22S	220KN	24	36.0cm ³	254	110/60	200	200	
Boy 22M	220KN	24	36.0cm ³	254	110/60	200	200	
Boy 30M	270KN	28	55.0cm ³	254x254	110/110	200	300	1 Kernzug
Boy 30M	270KN	28	55.0cm ³	254x254	110/110	200	300	
Boy 50T2	500KN	32	88.0cm ³	305x305	125/125	250	400	
Demag 35	350KN	22	42.0cm ³	280x280	110/110	180	350	2 Kernzug vertikale Spritzeinheit
Demag 60	600KN	30+35	155.0cm ³	420x420	125/125	250	500	Handling
Demag 100	1000KN	35	168.0cm ³	420x420	125/125	250	500	1 Kernzug Handling
Demag 125 mul	1375KN	25+30	68cm ³ / 99cm ³	475x450	125/125	230/560	450	Drehteller 2-K Maschine mit CNC Handling
Demag 150	1650KN	40	255.0cm ³	475x475	125/125	230/560	450	1 Kernzug Handling